

溫室氣體減量策略與方案

經本次盤查排放源，本公司持續不斷往低碳工廠的精進方向，其策略如下說明：

- 1.本公司秉持與環境永續共榮之經營理念，致力改善製程、增置節能設備、提升能(資)源使用效率等，以期降低環境衝擊及符合對客戶、環境之綠色承諾。
- 2.本公司對於減少能源消耗量面，汰換老舊設備、引進節能設備，如：購置節能空壓機及乾燥機設備。
- 3.為減少製程之碳排放量，對於印刷廠而言輪轉是很重要的製程之一，對於其所使用的天然氣減少耗用量或評估更低碳排的燃料取代。
- 4.因應各國接續提出之溫室氣體管制方案，本公司有系統地落實能源管理工作，強化降低企業之衝擊能力。
- 5.本公司透過設定能源管理系統，監控能源使用狀況，並應用節能科技方式來達成減量目標。
- 6.本公司加強員工對於環保概念之教育訓練及對於節能之認知，強化員工參與感，鼓勵員工進行 7S 活動，包括整理、整頓、清掃、清潔、素養、安全和速度/節約等，以提高效率、降低不必要之能源消耗，如：定期清潔機具、儀器及維護保養設備以確保最佳之運作效率。
- 7.本公司依循 P-D-C-A 模式，溫室氣體盤查推動小組定期檢討績效，針對各單位未達標者檢討並研擬改善措施。
- 8.推行綠色運輸政策，如：增加公共運輸使用率，採用電動或混合動力車輛，減少車輛使用量，並有效進行路線規劃與配送方式等，以減少運輸對溫室氣體排放的強度。
- 9.公司擬執行產品碳足跡之盤查計算，其一除可碳排放熱點加以規劃減量外，其二可透過碳標籤/減碳標籤之機制，替公司產品加值，創造多贏局面及市場競爭力。

10.預估執行計畫之年度節電成效 59,549.50 度，節電率 0.77%，其策略如下:

- (1)將輪轉機專用螺旋式空壓機更換為變頻迴轉式空壓機
- (2)將效率低耗電高乾燥機 2.6KW，汰舊換新為耗電低之冷凍式乾燥機 1.8KW，減少運作耗電量。
- (3)輪轉處 100T 冰水主機的 125T 冷卻水塔，更換常有過載現象之散熱風扇馬達
- (4)膠裝機附屬設備備用膠筒委託廠商除膠保養，縮短開機加熱速度，降低作業中設定溫度省電節能。
- (5)輪轉機烘箱內部燃燒通道及熱交換器整修，改善溫度過高安全機制啟動熄，造成多次重新點火的天然氣浪費。